

ARENA PARA GATOS MICHI LOVE



AROMA
Lavanda



FORMATO
10 KG
20 KG

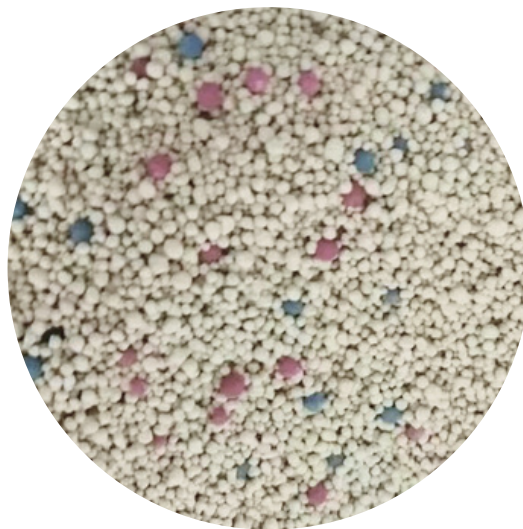
La arena sanitaria de bentonita premium utilizada en el segmento pet care se fabrica a partir de bentonita de sodio de alta pureza, proveniente de Inner Mongolia, China. El producto destaca por su alta capacidad de absorción, aglomeración inmediata, control natural de olores y bajo nivel de polvo.

VALOR AGREGADO

50% más de aroma a Lavanda

COMPOSICIÓN MINERAL

- SiO_2 (dióxido de silicio): 67.15%
- Al_2O_3 (óxido de aluminio): 24.05%
- MgO (óxido de magnesio): 4.45%
- CaO (óxido de calcio): 2.26%
- Fe_2O_3 (óxido férrico): 1.36%
- K_2O (óxido de potasio): 0.47%



Este perfil químico confirma la presencia dominante de montmorillonita, el componente responsable de la capacidad aglomerante superior.

CARACTERÍSTICAS

ABSORCIÓN Y EXPANSIÓN

La montmorillonita posee una estructura laminar expandible que permite absorber grandes volúmenes de líquido.

CONTROL NATURAL DE OLORES

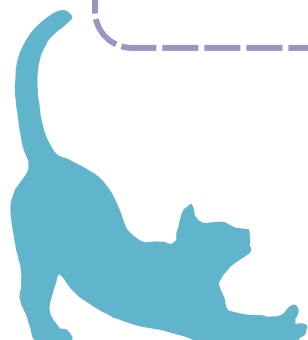
Gracias a su estructura microporosa e intercambio iónico, la bentonita adsorbe el amonio y neutraliza los olores de forma natural, manteniendo el ambiente limpio por más tiempo.

TECNOLOGÍA DE AGLOMERACIÓN

Al absorber orina, los granos se hinchan y se adhieren formando grumos firmes.

BAJA GENERACIÓN DE POLVO

La forma esférica o granulometría fina reduce el polvo, minimiza el arrastre y mejora la comodidad para gatos y hogares exigentes.



ALMACENAMIENTO

- Guardar en un lugar seco y fresco, lejos de la humedad para preservar sus propiedades

PRECAUCIONES

- Evite el contacto directo con heridas abiertas
- En caso de contacto ocular, lave sus ojos con abundante agua
- Suspenda el uso ante signos de alergias, irritación en sus mascotas. Consulte con un veterinario

INSTRUCCIONES DE USO



1

Distribuir una capa de arena de 10 cm de altura aproximadamente en una bandeja sanitaria



2

Eliminar diariamente los derechos sólidos y aglutinantes



3

Reemplazar entre 2 a 4 semanas el total de la arena para un mantenimiento óptimo

CONTROL DE CALIDAD DE LABORATORIO

Parámetro	Resultado	Especificación	Cumple
Granulometría (1.0–4.0 mm)	99%	≥98%	
Humedad	3–4%	≤10%	
Absorción de agua	≥350%	≥200%	
Densidad aparente	0.80 g/cm ³	0.75–1.00 g/cm ³	
Resistencia del grumo	Alta, no se rompe	Requerido	
Apariencia	Esférica / semiesférica / elíptica	--	
Reacción al ensuciarse	Grumos se oscurecen	--	



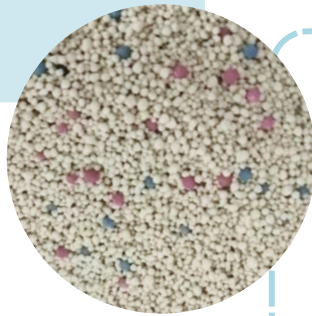


EXTRACCIÓN DE BENTONITA

- La bentonita es una arcilla compuesta principalmente por montmorillonita, que posee propiedades de absorción de agua y aglomeración.
- Se extrae a cielo abierto de yacimientos minerales, generalmente a través de minería a cielo abierto. La materia prima se encuentra en forma de rocas o terrones y se transporta a la planta de procesamiento.

MOLIENDA Y PULVERIZACIÓN

- Después del secado, la bentonita se muele en partículas finas mediante molinos de martillos o rodillos. La granulometría es clave, ya que se buscan partículas de tamaño adecuado para que la arena tenga propiedades óptimas de absorción y aglomeración.
- La molienda debe garantizar que la bentonita sea fina y uniforme para facilitar el proceso de compactación y tratamiento posterior.



PROCESO DE SECADO

- La bentonita cruda extraída contiene humedad natural, por lo que pasa por un proceso de secado en grandes hornos o secadores rotatorios para eliminar el exceso de agua.
- Este paso es fundamental, ya que la bentonita debe estar lo suficientemente seca para que posteriormente se pueda transformar en un producto absorbente de alta calidad.

ACTIVACIÓN

La bentonita puede ser tratada químicamente para mejorar sus propiedades. En este caso, la bentonita se "activa" mediante la adición de sodio.

Bentonita sódica: Se agrega sodio para aumentar su capacidad de hinchamiento y absorción de agua. Es la más común en arenas para gatos porque crea aglomerados sólidos y fáciles de retirar.

En este proceso, se agrega una sal (como carbonato de sodio) para mejorar las propiedades de absorción de la bentonita.



GRANULACIÓN

Para producir una arena sanitaria con partículas más uniformes, la bentonita molida puede pasar por un proceso de **granulación**. En este paso, las partículas se compactan y aglomeran en esferas o gránulos de diferentes tamaños.

La granulación mejora la manejabilidad de la arena, evitando el polvo en exceso y mejorando la capacidad de aglomeración cuando entra en contacto con líquidos.

TAMIZADO Y CLASIFICACIÓN

- Posteriormente, la bentonita granulada o molida se **tamiza** para clasificarla en función de su tamaño de partícula. Los tamaños varían según las preferencias del mercado o el tipo de arena sanitaria (fina, gruesa, etc.).
- Este paso asegura que el producto final tenga una textura uniforme y adecuada para su uso.

ADITIVOS ADICIONALES

- Se pueden añadir aditivos durante o después de la granulación para mejorar el control de olores o proporcionar fragancias (p. ej., lavanda, limón) que mejoran la experiencia de los usuarios finales.
- También pueden incluirse aglutinantes o agentes anti-polvo, para asegurar que el producto no genere polvo durante su uso.

ENVASADO

- Una vez que la bentonita está completamente procesada, se **envasa** en bolsas de diferentes tamaños, dependiendo del mercado. Estas bolsas están selladas para mantener el producto seco y libre de contaminantes.
- Los envases deben ser resistentes a la humedad, para asegurar que la bentonita conserve sus propiedades hasta su uso final.



CONTROL DE CALIDAD

Durante todo el proceso, se realizan controles de calidad para garantizar que la bentonita cumple con los estándares de absorción, aglomeración y eliminación de olores. Las pruebas incluyen medir la capacidad de hinchamiento, la aglomeración y la resistencia del producto final.

